



# Proporcionador de Espuma

## Características

- Pressão de Trabalho 5,5 kgf / cm<sup>2</sup> (78 PSI) à 13,5 kgf / cm<sup>2</sup> (190 PSI)
- Pressão de Teste Hidrostático : 21 kgf / cm<sup>2</sup> (300 PSI)
- Aspiração do extrato de espuma através do processo Venturi, auxiliado por tubo pick-up Ø 3/4" x 1 m
- Válvula de retenção para evitar retorno do líquido da linha de incêndio ao reservatório de extrato de espuma, quando for interrompido o processo de aspiração nos modelos até 540.D e 541.A à 541.D
- Dosagem de extrato de espuma:
  - 3% a 6% ( REF.: MR. 540. D e 541.A à 541.D ),
  - 3% ou 6% ( REF.: MR. 540. E até 540. K )
- Pressão na saída : aproximadamente 63% da pressão na entrada
- Vazão calculada para pressão de entrada : 7 kgf /cm<sup>2</sup> ( 100 PSI )
- Entrada e saída podem ser fornecidas flanges ; rosca ou engate rápido ER ( storz )
- 7 A vazão e a pressão de operação requeridas nos equipamentos geradores de espuma ( Câmara de Espuma, Canhões Monitores, Esguichos Manuais, etc. ) são de máxima importância para se determinar uma pressão de entrada requerida do proporcionador
- Quando instalados em sistemas fixos de espuma , interligados a um tanque atmosférico de LGE podem ser montados a uma elevação máxima de 1,8 metros acima do nível mais baixo da superfície do LGE

Nota: a Inmasp reserva-se no direito de alterar as características sem aviso prévio



## Material

- Corpo e Dosador : Bronze ASTM B. 62
- Pick - Up : Com mangueira de borracha flexível transparente e trançada
- Adaptador : Latão Fundido de Alta Resistência

## Instalação

No centro da linha de espuma ou em equipamentos móveis de espuma. Como Carretas ; Viaturas de geração

## Aplicação

Combate a incêndio da classe "A" ou "B", materiais combustíveis ou líquidos inflamáveis

## Referência para consulta

Vazão (LPM)	Entrada	Saída	Peso (KG)	Diâmetro de entrada de LGE
200	1.1/2"	1.1/2"	9,3	Dosador 0 à 6%

Nota: a Inmasp reserva-se no direito de alterar as características sem aviso prévio